



metaleïs
USINEUR DE PRÉCISION[S]



LE SPÉCIALISTE DE L'USINAGE
DE PIÈCES EN PETITES ET
MOYENNES SÉRIES

ACIER
INOX
ALUMINIUM
ACIERS SPÉCIAUX
FONDERIE
PLASTIQUES

NOTRE SAVOIR FAIRE

Usinage de pièces en petites et moyennes séries suivant plan ou modèle.

NOTRE OBJECTIF

Satisfaire dans les plus brefs délais nos clients, et répondre à leurs besoins.

Assister nos clients dans le développement de leurs produits.

Développer des partenariats pérennes.

NOS ATOUTS

Une entreprise à taille humaine avec du personnel formé et qualifié.

Le respect de vos exigences et la conformité de nos fabrications.

Des compétences et des valeurs à votre service.

Une qualité reconnue de nos productions.

TOURNAGE CN 4 AXES

- $\varnothing$ maxi en mandrin 450
- $\varnothing$ maxi entre pointes 320
- Longueur entre pointes 1000
- $\varnothing$ de passage de broche 73

TOURNAGE PARALLÈLE

- Hauteur de pointe de 80 à 295
- Entre pointes de 400 à 1500
- $\varnothing$ maxi de tournage en mandrin 590
- $\varnothing$ maxi de tournage en pointe 1500
- $\varnothing$ 80 avec embarreur spécial grande série

FRAISAGE

FRAISAGE UNIVERSEL

- Course longitudinale X : 1500
- Course transversale Y : 630
- Course verticale Z : 500
- Visualisations
- Plateau circulaire - Diviseur H et V

CENTRE VERTICAL 4 AXES

- Course longitudinale X : 1500
- Course transversale Y : 710
- Course verticale Z : 500
- Diviseur 360 000 positions

CENTRE HORIZONTAL PALETTISÉ 4 AXES

Fraisage CN 4 axes Horizontal 90 outils, 12000 Trs/min :

- Course longitudinale: 1050
- Course transversale: 1000
- Course verticale : 900
- 2 palettes, 360 000 positions, 1250 kg sur la table



RECTIFICATION

STUDER FAVORIT FANUC

Rectification :

- Extérieure : D : 350mm x 1000mm
- Intérieure : Diamètre 5 à Diamètre 70 x 130mm de profondeur
- De forme
- Filetage

RECTIFICATION PLANE 600 x 500

METROLOGIE

- Machine à mesurer tridimensionnelle 900 x 600
- Colonne à mesurer 1000
- Marbre
- Bagues, tampons filetés, lisses, calibres à mâchoires
- Plus de 1000 outils de contrôle

SOUS TRAITANCE

- Revêtement de surface
- Traitement thermique
- Marquage
- Finition
- Rivetage

PERÇAGE RADIAL

- Ø maxi 60
- Portée 1500

DÉBIT DES PIÈCES

- Capacité de coupe 280 x 280
- Course avance barre 500

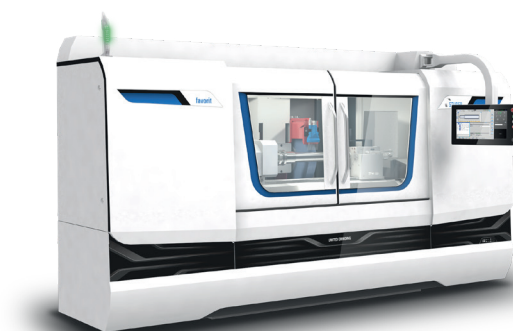
BRUNISSAGE PHOSPHATAGE

- Bac de 1000 x 500

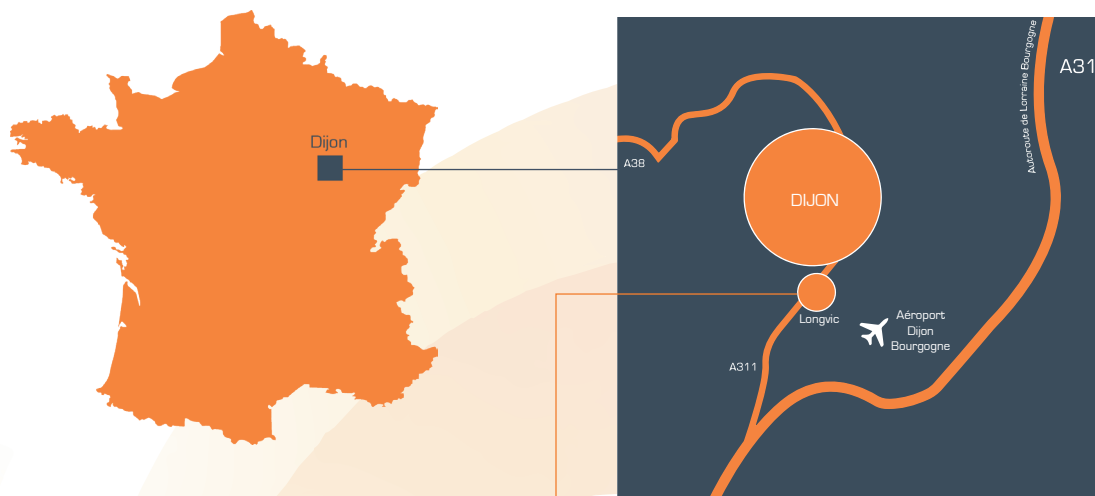
POLISSAGE

FAO TOP SOLID MISSLER

NOTRE OBJECTIF, VOTRE ENTIÈRE SATISFACTION !



Située près de Dijon, en Bourgogne, la société **Métaleïs** est spécialisée dans l'usinage de pièces unitaires, petites et moyennes séries. Son équipe de professionnels vous propose également la fabrication et le montage de machines spéciales à partir de plan, en collaboration avec les bureaux d'études.



Z.I de Longvic
8 rue Professeur Louis Neel
BP 98
21603 Longvic Cedex
Tél. : 03 80 31 78 65
Fax : 03 80 67 20 51
Mail : metaleis@metaleis.net
Site : www.metaleis.net



USINEUR DE PRÉCISION[S]