



# metaleis

USINEUR DE PRÉCISION[S]



LE SPÉCIALISTE DE L'USINAGE  
DE PIÈCES EN PETITES ET  
MOYENNES SÉRIES

ACIER  
INOX  
ALUMINIUM  
ACIERS SPÉCIAUX  
FONDERIE  
PLASTIQUES

## NOTRE SAVOIR FAIRE

Usinage de pièces en petites et moyennes séries suivant plan ou modèle.

## NOTRE OBJECTIF

Satisfaire dans les plus brefs délais nos clients, et répondre à leurs besoins.

Assister nos clients dans le développement de leurs produits.

Développer des partenariats pérennes.

## NOS ATOUTS

Une entreprise à taille humaine avec du personnel formé et qualifié.

Le respect de vos exigences et la conformité de nos fabrications.

Des compétences et des valeurs à votre service.

Une qualité reconnue de nos productions.

### TOURNAGE CN 4 AXES

- $\varnothing$  maxi en mandrin 450
- $\varnothing$  maxi entre pointes 320
- Longueur entre pointes 1000
- $\varnothing$  de passage de broche 73

### TOURNAGE PARALLÈLE

- Hauteur de pointe de 80 à 295
- Entre pointes de 400 à 1500
- $\varnothing$  maxi de tournage en mandrin 590
- $\varnothing$  maxi de tournage en pointe 1500
- $\varnothing$ 80 avec embarreur spécial grande série

## FRAISAGE

### FRAISAGE UNIVERSEL

- Course longitudinale X : 1500
- Course transversale Y : 630
- Course verticale Z : 500
- Visualisations
- Plateau circulaire - Diviseur H et V

### CENTRE VERTICAL 4 AXES

- Course longitudinale X : 1500
- Course transversale Y : 710
- Course verticale Z : 500
- Diviseur 360 000 positions

### CENTRE HORIZONTAL PALETTISÉ 4 AXES

Fraisage CN 4 axes Horizontal 90 outils, 12000 Trs/min :

- Course longitudinale: 1050
- Course transversale: 1000
- Course verticale : 900
- 2 palettes, 360 000 positions, 1.250 kg sur la table



## RECTIFICATION

### STUDER FAVORIT FANUC

Rectification :

- Extérieure : D : 350mm x 1000mm
- Intérieure : Diamètre 5 à Diamètre 70 x 130mm de profondeur
- De forme
- Filetage



### RECTIFICATION PLANE 600 x 500

## METROLOGIE

- Machine à mesurer tridimensionnelle 900 x 600
- Colonne à mesurer 1000
- Marbre
- Bagues, tampons filetés, lisses, calibres à mâchoires
- Plus de 1000 outils de contrôle

## SOUS TRAITANCE

- Revêtement de surface
- Traitement thermique
- Marquage
- Finition
- Rivetage

## PERÇAGE RADIAL

- $\varnothing$  maxi 60
- Portée 1500

## DÉBIT DES PIÈCES

- Capacité de coupe 280 x 280
- Course avance barre 500

## BRUNISSAGE PHOSPHATAGE

- Bac de 1000 x 500

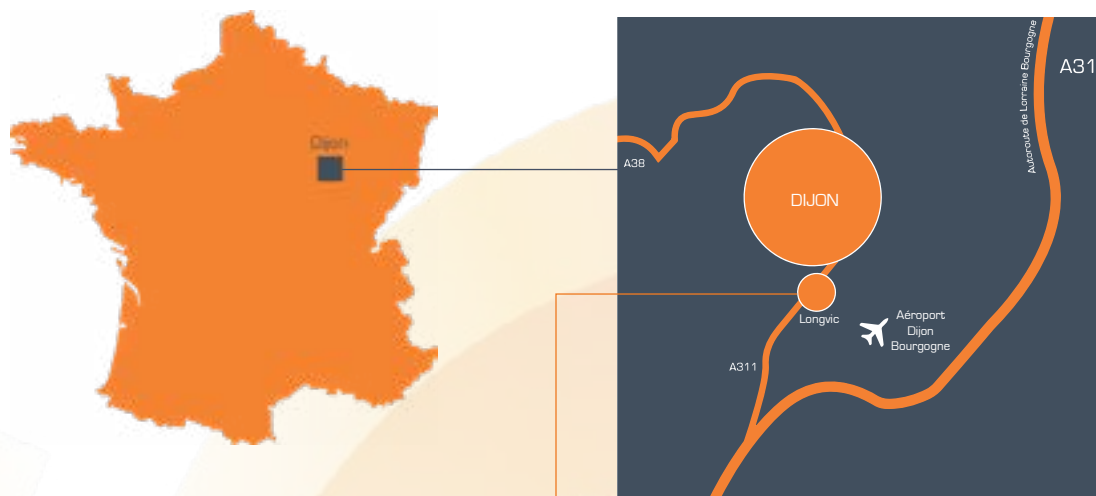
## POLISSAGE

## FAO TOP SOLID MISSLER

NOTRE OBJECTIF, VOTRE ENTIÈRE SATISFACTION !



Située près de Dijon, en Bourgogne, la société **Métaleis** est spécialisée dans l'usinage de pièces unitaires, petites et moyennes séries. Son équipe de professionnels vous propose également la fabrication et le montage de machines spéciales à partir de plan, en collaboration avec les bureaux d'études.



Z.I de Longvic  
8 rue Professeur Louis Neel  
BP 98  
21603 Longvic Cedex  
Tél. : 03 80 31 78 65  
Fax : 03 80 67 20 51  
Mail : [metaleis@metaleis.net](mailto:metaleis@metaleis.net)  
Site : [www.metaleis.net](http://www.metaleis.net)

